

VICTUALIC

# INSTALLATION-READY™ TEKNOLOJİSİ

Sökülmesine gerek olmaması ve takılmamış bir parçası bulunmaması sayesinde yenilikçi bir boru bağlantı çözümüdür.

Victualic patentli installation-ready™ kaplinler hızlı, kolay boru bağlantıları sağlar. Kaplinin sökülmesine gerek yoktur. Kaybolabilecek veya düşebilecek takılmamış bir parçası yoktur. Tekli ünite tasarımı, montörlerin installation-ready™ kaplinleri yalnızca kaplini borunun, fitting, vananın veya aksesuarın yivli ucuna takarak ve ardından somunları sıkarak basit bir şekilde monte etmesine olanak sağlar.



Paslanmaz Çelikte Kullanım İçin.

Stil 107 ve Stil 177N QuickVic® kaplinler Sch. 10S (veya daha ağır) paslanmaz çelik\* uygulamalarda kullanılabilir ve talep üzerine sıcak daldırma galvanizli olarak da üretilebilir.

## yağlayın!

Contanın sızdırmaz kenarlarına ince bir katman halinde Victaulic yağ uygulayın.



## bastırın!

Installation-ready™ kaplini yivli boru ucuna veya bileşene basit şekilde bastırın. Ne zaman durmanız gerektiğini conta merkez kenarından anlayabilirsiniz.



## birleştirin!

İkinci boru veya bileşeni kaplinin diğer tarafından contanın merkez kenarına kadar itin.



## sıkın!

Sağlam ve güvenilir bir bağlantı için standart bir el aleti veya darbeli anahtar\* kullanarak iki civatayı sıkın.



## EHP Daha Yüksek Performans Sağlar.

Birçok installation-ready™ kaplin, -30°F ila 250°F (34°C ila 121°C) su sistemlerinde rakipsiz bir performans için Victualic'in patentli "EHP" Sınıfı conta malzemesi içerir.

EHP basınç, sıcaklık, montaj işlemleri, gerilim ve salınım altında rakipsiz bir performans için geometrik olarak optimize edilmiştir.

## Verimliliği Daha da Yükseltir.

Installation-ready™ kaplinler standart el aletleri kullanılarak monte edilir; ancak çalışma sahasında verimliliğin daha da yükseltilmesi için bu kaplinler akülü darbeli anahtar\* kullanılarak monte edilebilir.



\* Montaj işlemlerinde darbeli anahtarın doğru kullanımına ilişkin olarak Victualic I-100 Saha Montaj El Kitabına bakın

▲ Paslanmaz çelikte birlikte kullanıldığında basınç ve sıcaklık değerleri için, Victualic'e danışın. Paslanmaz çelikte yiv açılması için Rx pafta ayarı yapılmalıdır; daha fazla bilgi için 24.01 numaralı yayına bakın.

VICTUALIC

# INSTALLATION-READY™ TEKNOLOJİSİ

1919 yılında piyasaya sürülen Victualic standart yivli uçlu kaplinler, boru bağlantı verimliliğinde çıtayı belirlemiştir. Günümüzde ise Victualic "installation-ready" kaplinler bu çıtayı yepyeni bir seviyeye yükseltiyor.



Victualic Installation Ready™ kaplinler piyasadaki en hızlı ve en güvenli bağlantı yöntemidir, çünkü

- kaynaklı bağlantılara kıyasla 10 kata kadar daha kısa sürede monte edilir
- flanşlı bağlantılarda kıyasla 6 kata kadar daha kısa sürede monte edilir.
- montaj için takılmamış parça içermez.



**Stil 009N**

Yangından koruma sistemleri için Stil 009N Firelock EZ® rijit kaplin.



**Stil 107**

Karbon çeliği ve paslanmaz çelik▲ boru sistemlerinin birleştirilmesi için Stil 107 QuickVic® rijit kaplin.



**Stil 107**

Karbon çeliği ve paslanmaz çelik▲ boru sistemlerinin birleştirilmesi için Stil 177N esnek QuickVic® kaplin.



**Stil 009N**   
FireLock EZ® Rijit Kaplin

### Uygulamalar

Yangından Koruma



### Boru Malzemesi

Karbon Çeliği

### Conta Sınıfı\*\*

“E” Tipi EPDM

### Maksimum Sıcaklık Değeri

Ortam Sıcaklığı

### Maksimum Basınç Değeri

365 psi / 2517 kPa



**Stil 107**  
QuickVic® Rijit Kaplin

### Uygulamalar

HVAC, Hizmet Boruları, Proses Boruları



### Boru Malzemesi

Karbon Çeliği, Sch. 10 (veya daha ağır)  
Paslanmaz Çelik\* ve Galvanizli

### Conta Sınıfı\*\*

“EHP” EPDM ve “T” Nitril

### Maksimum Sıcaklık Değeri

250° F / 121° C

### Maksimum Basınç Değeri

750 psi / 5170 kPa



**Stil 177N**  
QuickVic® Esnek Kaplin

### Uygulamalar

HVAC, Hizmet Boruları, Proses Boruları, Madencilik



### Boru Malzemesi

Karbon Çeliği, Sch. 10 (veya daha ağır)  
Paslanmaz Çelik\* ve Galvanizli

### Conta Sınıfı\*\*

“EHP” EPDM ve “T” Nitril

### Maksimum Sıcaklık Değeri

250° F / 121° C

### Maksimum Basınç Değeri

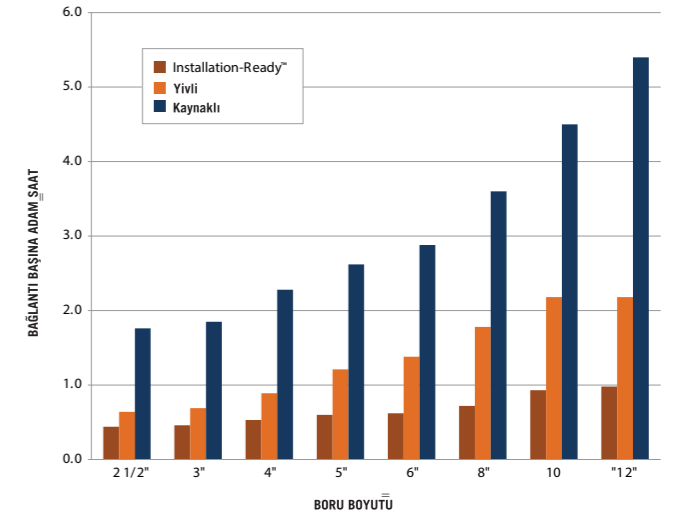
1000 psi / 6900 kPa

Victualic installation-ready™ teknolojiyle hiçbir şey yarışamaz.

### PROJE PROGRAMLARINI KISALTIR.

Standart yivli kaplinler, kaynaklı bağlantılara kıyasla 5 kata kadar ve flanşlı bağlantılara kıyasla 3 kata kadar daha kısa sürede monte edilir.

Victualic installation-ready™ kaplinler ise standart yivli kaplinlerin montaj süresini yarıya indirir.



### MALZEME TAŞIMA İHTİYACINI DÜŞÜRÜR.

Standart kaplinlerin aksine, installation-ready™ kaplinler, kaplinin sökülmesine gerek kalmaksızın monte edilir. Yani, takılmamış vida ve sonum olmaması sahada daha az malzeme taşınması anlamına gelir.

### İŞ GÜVENLİĞİ RİSKLERİNİN DAHA İYİ YÖNETİMİ

Installation-ready™ kaplinlerin monte edilmesi için daha az sayıda işlem gerektiğinden, boru bağlantıları daha hızlı gerçekleştirilir ve bu da yüklenicilerin personel sayısını optimize etmesine ve iş güvenliği risklerini daha iyi yönetmesine imkan verir.

### İŞYERİ GÜVENLİĞİNİ YÜKSELTİR.

Alev kullanılmaz. Duman çıkmaz. Takılmamış parça yoktur. Alev kullanılmaması ve montaj sırasında zehirli dumanların çıkmamasına ek olarak, installation-ready™ kaplinler düşebilecek veya kaybolabilecek takılmamış parçalar içermez, böylece sahada malzeme taşıma ihtiyacını ve yaralanma risklerini düşürür.

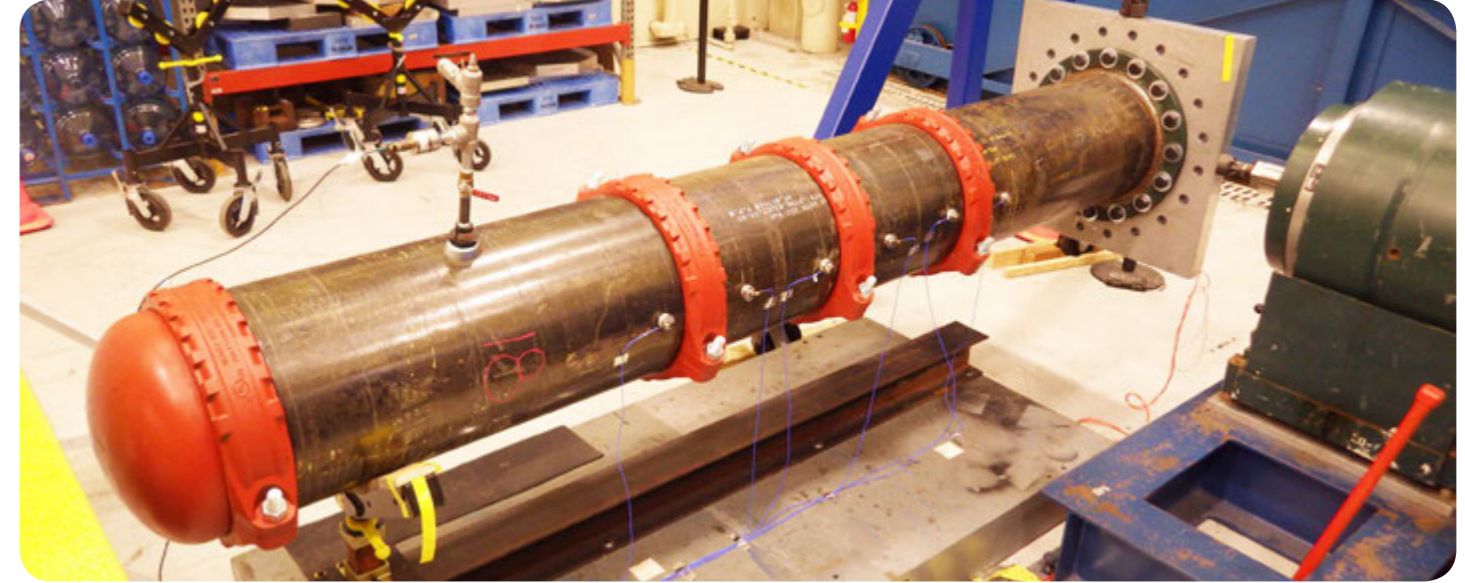
\* İlave conta sınıfları temin edilebilir. Tam liste için ilgili ürün yayınına bakın.

▲ Paslanmaz çelikle birlikte kullanıldığında basınç ve sıcaklık değerleri için, Victualic'e danışın. Paslanmaz çelikte yiv açılması için Rx pafta ayarı yapılmalıdır; daha fazla bilgi için 24.01 numaralı yayına bakın.



**PROBLEM 1** | **KAUÇUK VEYA METAL KOMPANSATÖRLERİN KISA ÖMÜRLÜ OLMASI****ÇÖZÜM** | **SES VE TİTREŞİM SÖNÜMLEME İÇİN KULLANILAN KAUÇUK VEYA METAL KOMPANSATÖR İHTİYACININ ESNEK KAPLIN\* İLE ÇÖZÜMÜ**

\*Esnek kaplin kullanım süresi: minimum boru ömrü kadar

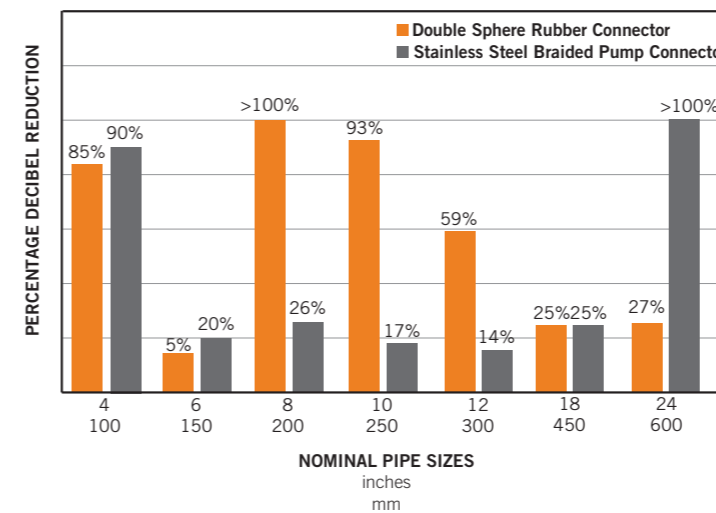


Chiller, soğutma kulesi, pompa vb. titreşim yaratan cihazlarda titreşim ve ses sönümlenmesi amacıyla kullanılan kauçuk ya da metal kompensatörlerin kullanım ömürleri kurulan sistem ömründen daha önce değiştirilmesi gerekmektedir.

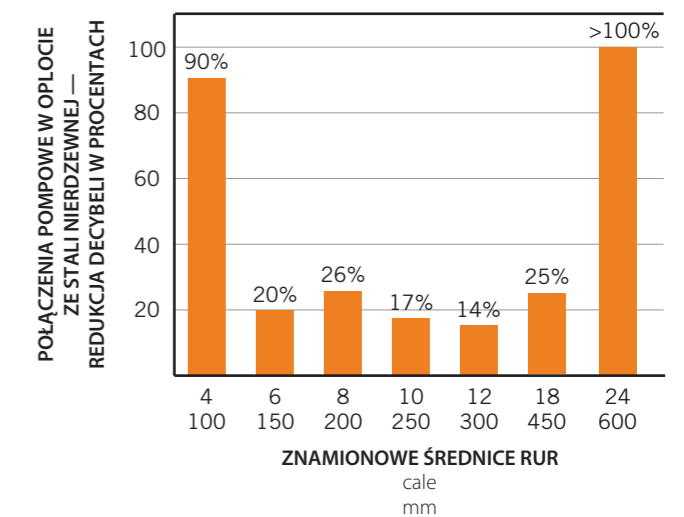
Kompansatörler yerine 3 adet esnek kaplin kullanımı ile kompensatör ihtiyacı ortadan kalkmaktadır. Esnek kaplinlerin içinde kullanılan EPDM malzeme bu titreşim ve seslerin sönümlenmesini sağlarken, döküm gövde de kendiöstenitik yapısından dolayı ayrı bir sönümlenme görevi görmektedir.

# YİVLİ SİSTEMLERİN YANGIN HARİCİ TESİSATLARDA KULLANIM AVANTAJLARI

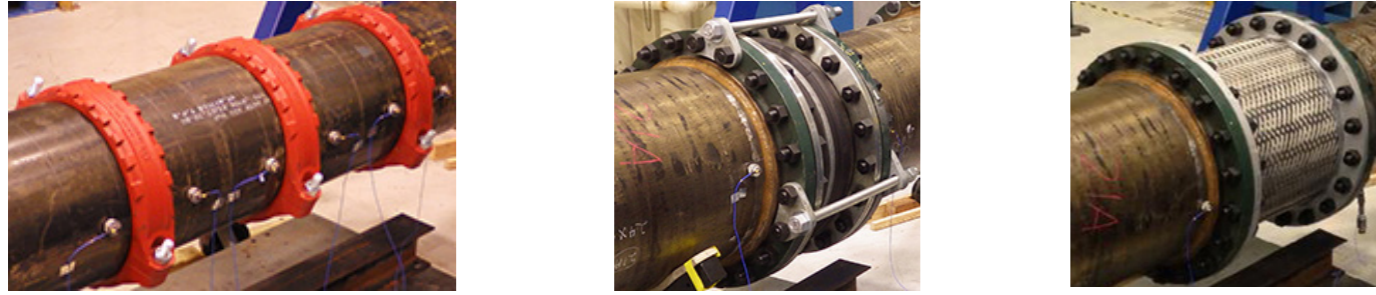
Three Victaulic Flexible Couplings  
Relative Vibration Attenuation Performance Over  
Double Sphere Rubber Connector vs.  
Stainless Steel Braided Pump Connector



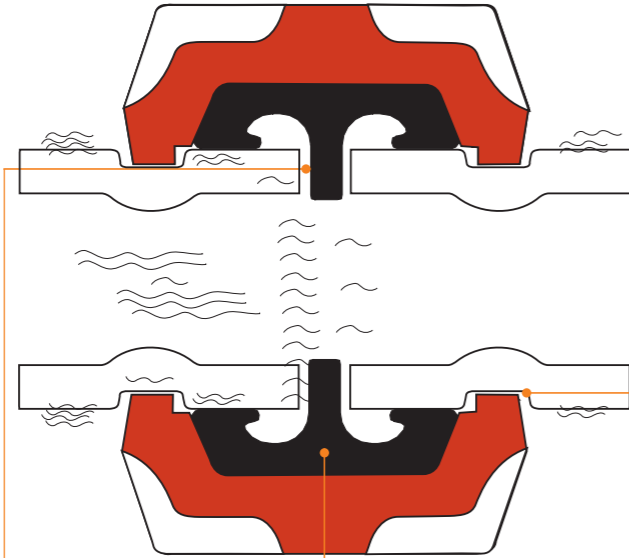
Trzy łączniki elastyczne Victaulic  
Tłumienie wibracji w połączeniach  
pompowych w oplocie ze stali  
nierdzewnej



**PROBLEM 1 | KAUÇUK VEYA METAL KOMPANSATÖRLERİN KISA ÖMÜRLÜ OLMASI**



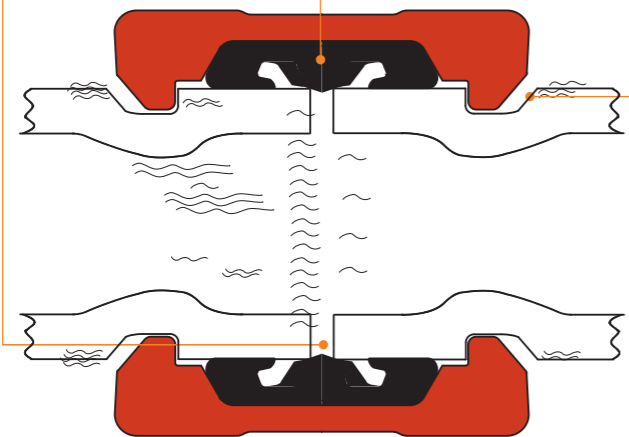
Cross section of Style 177N coupling 2"/50 mm – 6"/150 mm



**Pipe End Gap**  
Following the installation of the coupling, a pipe end gap is formed. A pipe end gap helps in reducing the vibration transmission across the pipe joint.

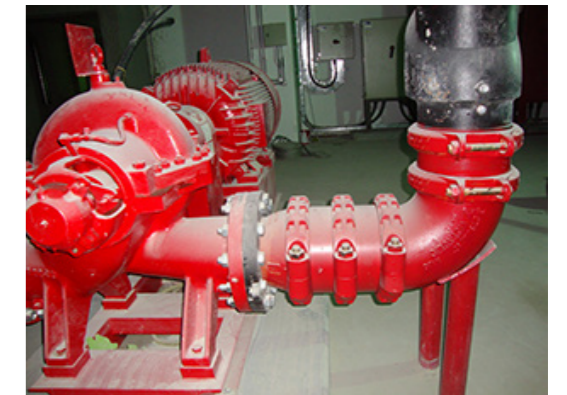
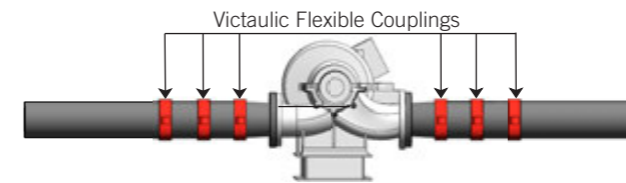
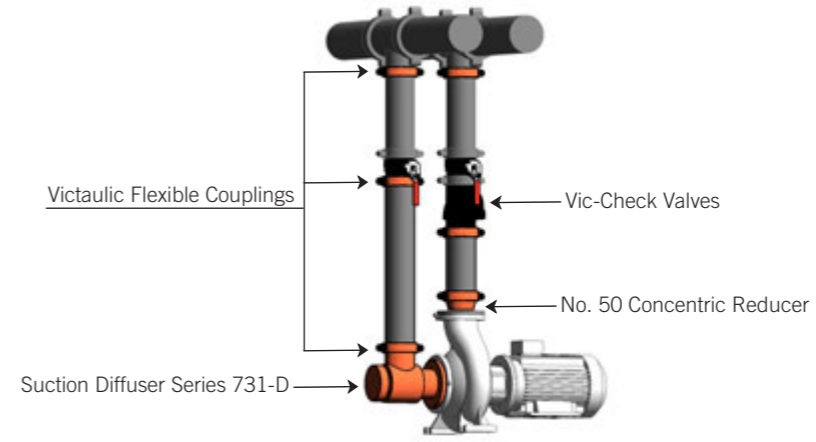
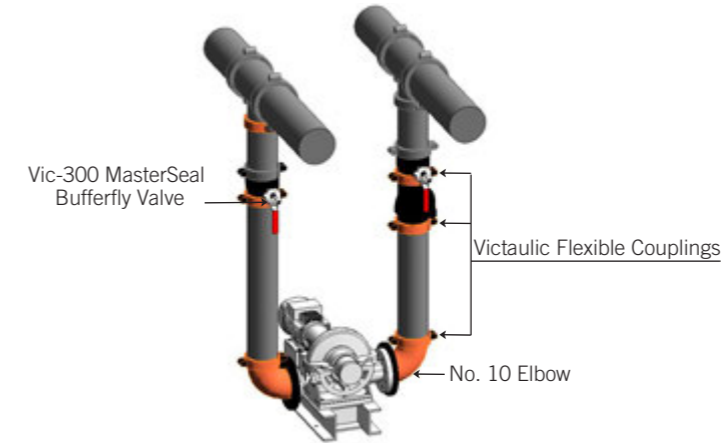
**Gasket**  
A resilient elastomeric gasket conforms to the internal cavity of the coupling housing and seals against the pipe. It is pressure responsive and creates a permanent leak-tight seal. The gasket having full circumferential contact with the coupling housing and both pipe ends dampens the vibration and dissipates the mechanical energy

**Groove**  
The flexible coupling key engages the groove but does not clamp the pipe, which allows for linear and angular movement within the pipe joint. This feature also assists in attenuating vibration across the pipe joint



Cross section of Style W77 coupling 14"/350 mm and above

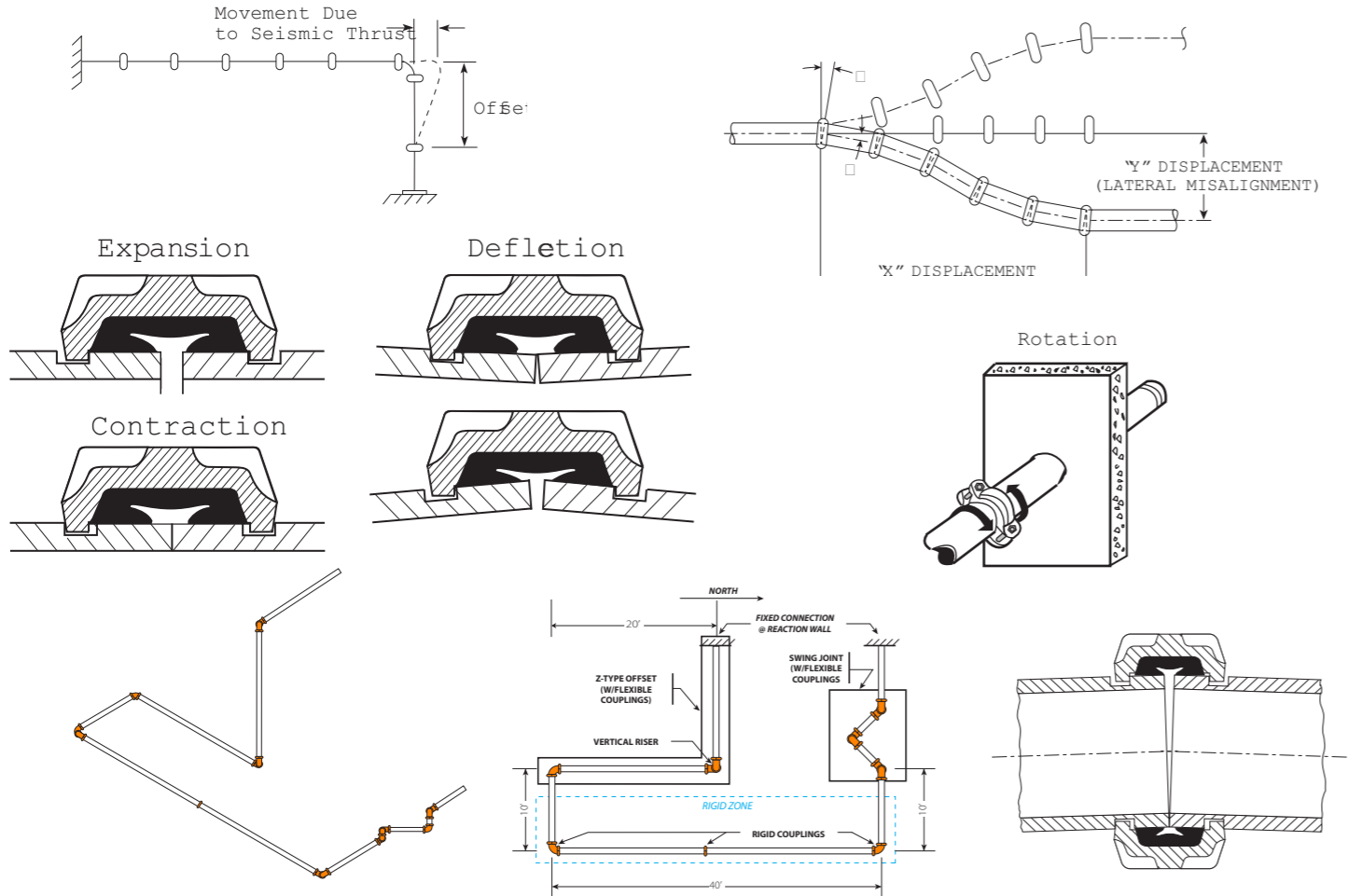
**PROBLEM 1 | KAUÇUK VEYA METAL KOMPANSATÖRLERİN KISA ÖMÜRLÜ OLMASI**



**PROBLEM 2****DERECE DEPREM BÖLGESİ OLAN ÜLKEMİZDEKİ BORU TESİSATLARININ DEPREM SIRASINDA ZARAR GÖRMESİ****ÇÖZÜM****SİSMİK AÇIDAN BORU TESİSATI ÜZERİNDEKİ ENERJİ BİRİKİMLERİ VE STRESİN ESNEK KAPLIN KULLANIMI İLE ÇÖZÜMÜ**

Esnek kaplinlerin kullanımı ile alternatif boru birleştirme yöntemleri olan kaynaklı ve flanşlı bağlantılara göre boru üzerinde stres ve enerji birikimi oluşma ihtimali yoktur.

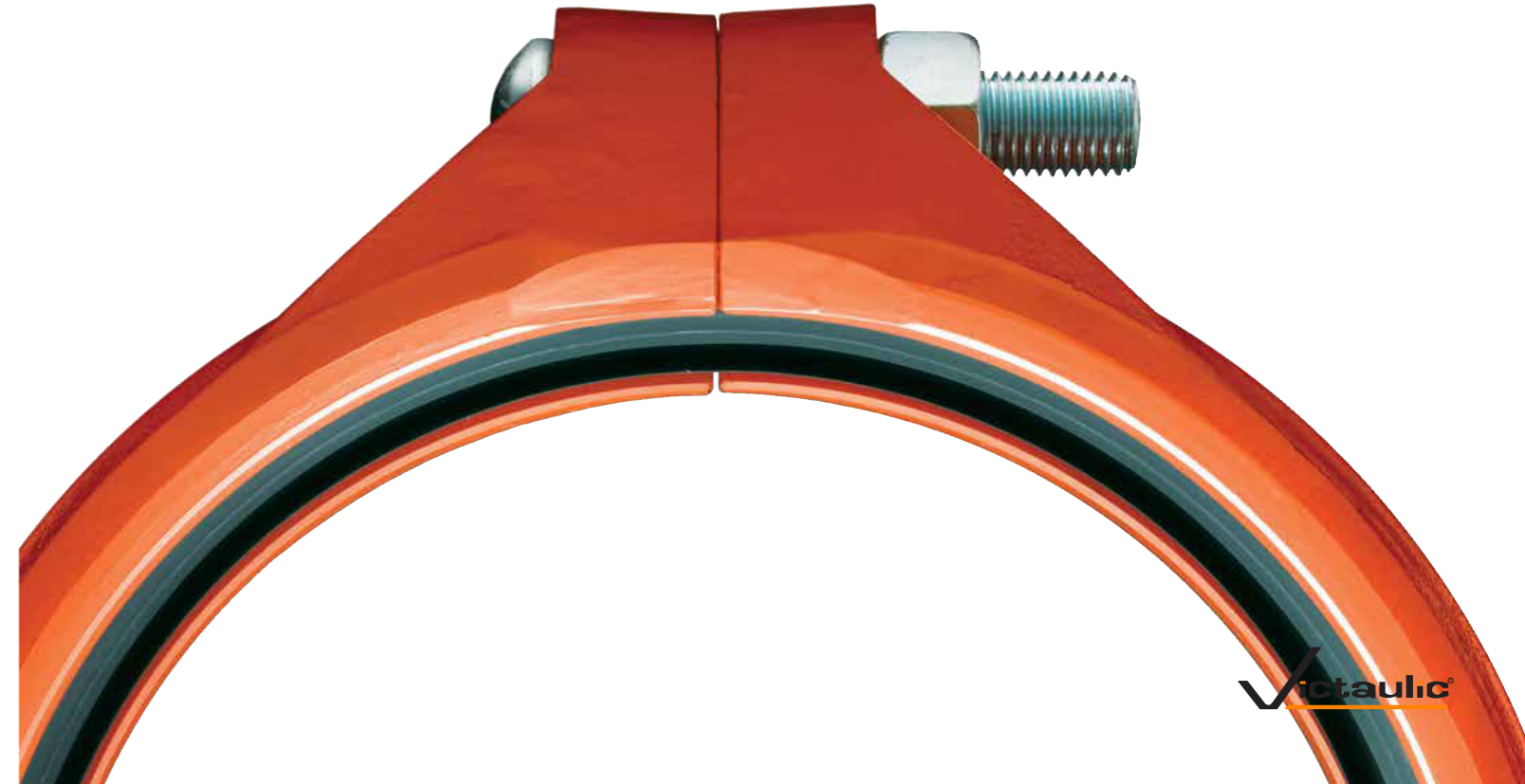
Ülkemizin de deprem kuşağında yer aldığını düşündüğümüzde mekanik tesisat borulamalarının ömrü açısından yivli tesisat yapılması ve proje aşamasında sismik öngörülerin yapılarak buna göre esnek kaplin kullanımı sismik açıdan da daha uygun görülmektedir.

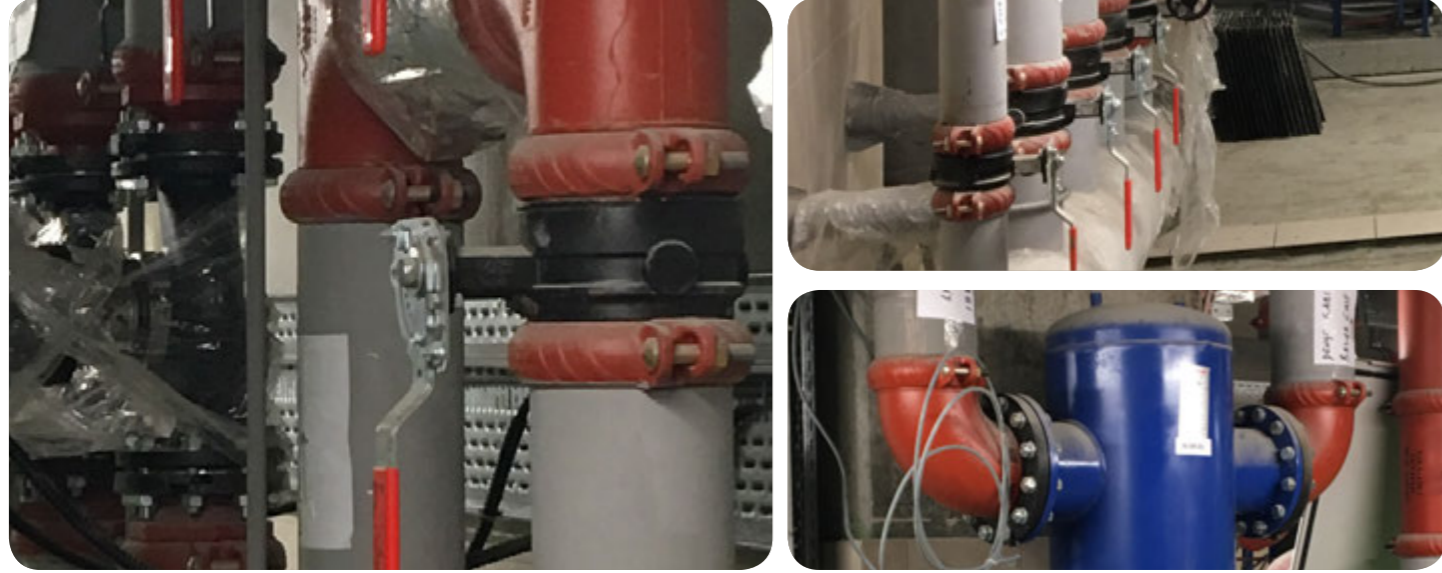
**PROBLEM 3****KAYNAK KALİTESİNİN DÜŞÜKLÜĞÜ VE KALİTE KONTROLÜ İÇİN RÖNTGEN, NDT VE FLUSHING GEREKLİLİĞİ****ÇÖZÜM****USTALIK GEREKTİRMİYEN KAPLIN MONTAJI İLE YİVLİ TESİSAT YAPILMASI VE MONTAJIN DOĞRULUĞUNUN GÖZLE DAHİ ANLAŞILMASI**

Kaynaklı tesisatlarda kaynak kalitesi çok büyük önem arz etmektedir. Kaynak işçiliği; kaynağın yapıldığı ortam koşulları (sıcaklık – rüzgar – nem vb.) kaynağın yapılabilirliğini veya kalitesini etkilemektedir. Borulama tesisatında sertifikalı kaynakçılar ile doğru yönergeleri uygulayarak kaynak yapılmalı ve işin sonunda röntgen veya NDT gibi metodlarla yapılmış olan kaynağın kontrolü gerekmektedir.

Günümüzde hem şantiyelerin hızlı ilerlemesi hemde işçilik maliyetlerinden dolayı ne sertifikalı kaynakçı ne de röntgen uygulamaları pek görülmemektedir.

Boru tesisatlarınızda yivli sistemin tercih edildiği takdirde birçok kolaylık ön plana çıkmaktadır. Yivli sistemlerde kullanılan kaplinlerin doğru monte edilebilirliği normal bir göz ile kontrol edilebilmektedir. Metal – metal teması sağlandığında yivli tesisatın sızdırmazlığı garanti edilebilmektedir.



**PROBLEM 4** | İMALAT SÜRESİ UZUNLUĞU VE İŞÇİLİK KAYNAKLI GECİKMELER**ÇÖZÜM** | YİVLİ SİSTEM İLE DAHA HIZLI İMALAT VE DAHA AZ İŞÇİLİK HATASI İLE PROJE YÖNETİMİ AÇISINDAN KOLAYLIK

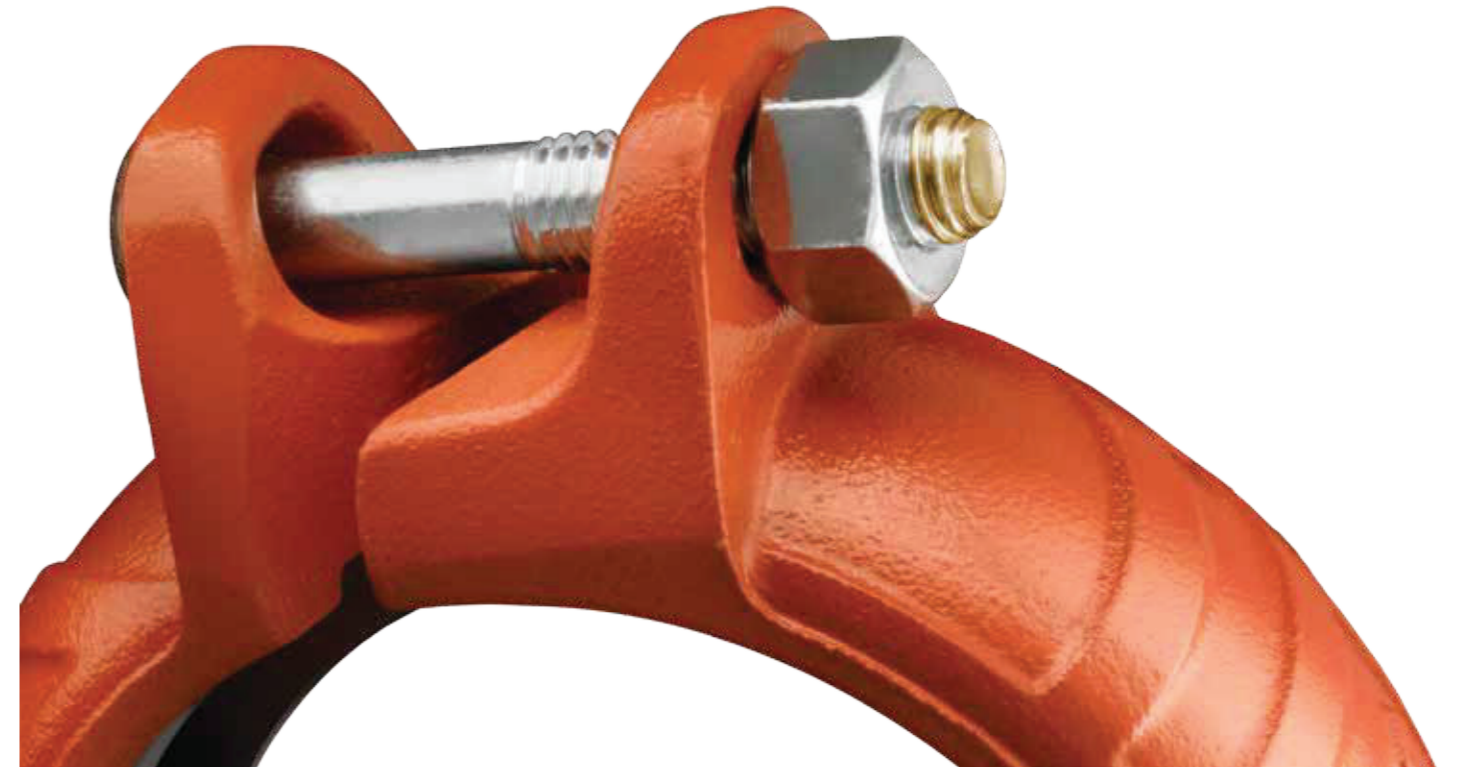
Yivli bağlantıların kullanılması ile kaynaklı imalata göre 10 kat daha hızlı montaj sağlanabilir. (hızlı montaj özellikli kaplinler ile) Yivli imalatı yaparken kalifiye eleman ihtiyacı olmaksızın civata somun sıkabilen herkes kaplin montajı yapabilmektedir.

Günümüzde şantiyelerin çok hızlı ilerlemesi kaynaklı imalatta saha da adam sayısının artırılması ihtiyacını doğurmaktadır. Yalnız yivli sistem daha az adam sayısı ile aynı iş ilerleyebilmektedir. Kaplin montajı çok basit bir montaj işlemine haiz olduğu için işçilik kaynaklı hataların da oluşma riski çok düşüktür.

**PROBLEM 5** | DÜŞÜK ET KALINLIKLI FITTINGS KULLANIMI SEBEBİYLE KISA ÖMÜRLÜ BORULAMA TESİSATI**ÇÖZÜM** | STANDART ÜRETİMİ SCH40 OLAN YİVLİ DÖKÜM FITTINGLERİN KULLANIMI İLE DAHA UZUN ÖMÜRLÜ BORULAMA TESİSATI

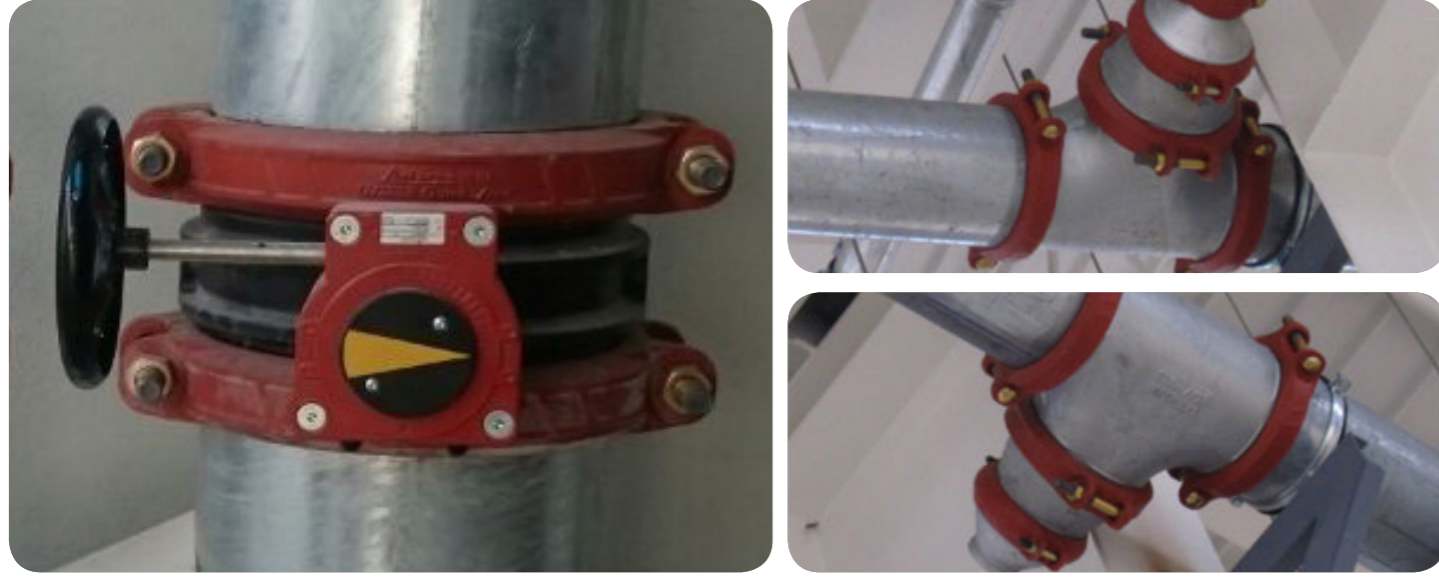
Ülkemizde kullanılan kaynaklı fittinglerin tamamı SCH10 veya SCH20 et kalınlığında üretilmektedir.

Döküm fittingler SCH 40 et kalınlığında standart olarak üretilmekte olup kaynaklı fittinglere oranla daha uzun ömürlüdür. Böylece bu yivli fittinglerin kullanıldığı borulama tesisatlarının da daha uzun ömürlüdür.



**PROBLEM 6** | ÜLKEMİZDE KULLANILAN FLANŞLI LUG/WAFER KELEBEK VANA, ÇEK VANA VE PİSLİK TUTUCULARIN YÜKSEK BASINÇ KAYIPLI VE DÜŞÜK KALİTELİ OLMASINDAN KAYNAKLI SIZDIRMA PROBLEMİ VE YÜKSEK ENERJİ SARFIYATI

**ÇÖZÜM** | DÜŞÜK BASINÇ KAYIPLI YİVLİ VANA GRUBU İLE ENERJİ TASARRUFU VE %100 SIZDIRMAZLIK GARANTİSİ



Yivli pislik tutucu yivli kelebek vana ve yivli çek vanaların özel dizaynlarından ötürü basınç kayıpları standart ürünlere göre çok düşüktür.

Ayrıca pompa giriş çıkış boru çaplarında basınç kaybı düşümü sebebiyle pompa motorlarının BHP seviyelerinin düşmesi ile LEED puanlarınızı arttırabilirsiniz. Ayrıca imalat aşamasında mekanik bağlantı olması sebebiyle şantiye kurulum aşamasında da daha düşük enerji tüketimi ile LEED puanlarınızı arttırabilirsiniz.

